

# ELENCO DOMANDE CONTRIBUTO ANNO 2022

## VALLATA ALTO SARCA

N.	VALLATA	SOGGETTO RICHIEDENTE	COMUNE	DOMANDA	OGGETTO INIZIATIVA	NOTE su DOMANDA	SPESE PREVISTE	SPESE AMMESSE (da rendicontare)	NOTE su CONTRIBUTO	ENTRATE PREVISTE	IMPORTO DISAVANZO (su cui si richiede intervento BIM)	CONTRIBUTO CONCESSO	CAP. DI IMPUTAZIONE			
				DATA/PROT.									175 (ex165)	171 (ex170)	201 (ex164)	
1	VAS	PRO LOCO FIAVE'	FIAVE'	prot. n. 1529 dd. 19/05/2022	Realizzazione mappe di comunità dei paesi di Favrio e Ballino		€ 18.260,00	€ 18.260,00		7.700,00	10.560,00	€ 3.000,00		€ 3.000,00		
2	VAS	PRO LOCO PINZOLO	PINZOLO	prot. n. 1125 dd. 11/05/2021	Organizzazione manifestazione "Giovenche di razza Rendena ed. 2022"	vedi domanda Unione Allevatori Rendena a acquisto campanacci filata "Giovenche di razza Rendena 2022" - n. 34 (VAS)	64.000,00	39.000,00	di cui alimenti destinati alla vendita € 25.000	48.000,00	16.000,00	€ 5.000,00		€ 5.000,00		
3	VAS	PRO LOCO S. LORENZO IN BANALE	S. LORENZO DORSINO	prot. n. 1462 dd. 13/05/2022	20ª edizione Sagra della Ciuiga		39.500,00	19.500,00	di cui alimenti destinati alla vendita € 20.000	29.000,00	10.500,00	€ 5.000,00		€ 5.000,00		
4	VAS	PRO LOCO TERLAGO	VALLELAGHI	prot. n. 1686 dd. 31/05/2022	Acquisto attrezzatura per la cucina		3.500,00	3.500,00		1.000,00	2.500,00	€ 1.000,00		€ 1.000,00		
5	VAS	PRO LOCO VILLA RENDENA-VERDESINA-JAVRE'	PORTE DI RENDENA	prot. n. 1729 dd. 01/06/2022 (PEC dd. 31/05/2022)	Acquisto attrezzatura per la cucina e divisa per associazione		7.810,00	4.510,00	non ammissibili spese per divisa (€ 3.300,00)	2.810,00	5.000,00	€ 2.000,00		€ 2.000,00		
6	VAS	CONSORZIO BORGO VIVO	S. LORENZO DORSINO	prot. n. 921 dd. 21/04/2021	Progetto "Vivere il borgo con i locals" - iniziativa storico-culturale-artistica		8.100,00	8.100,00		2.500,00	5.600,00	€ 4.000,00		€ 4.000,00		
7	VAS	ASS. CULTURALE BOSCOARTESTENICO	STENICO	prot. n. 0030 dd. 07/01/2022	Manifestazione artistica BoscoArteStenico ed. 2022 Museo d'Arte nella Natura - 10ª edizione		21.500,00	21.500,00		14.500,00	7.000,00	€ 4.000,00		€ 4.000,00		
8	VAS	ASS. CULTURALE LE OMBRIE	TRE VILLE	prot. n. 1235 dd. 26/04/2022	Laboratorio di narrazione MONTAGNE RACCONTA 2022		26.885,00	24.800,00	non ammissibili spese gestione ordinaria (imposte e tasse, banca, bolli, ecc. c.ca € 2.000,00)	24.885,00	2.000,00	€ 1.500,00		€ 1.500,00		
9	VAS	ASS. CULTURALE "STREMBO E TRADIZIONE"	STREMBO	prot. n. 1469 dd. 16/05/2022	Rassegna e sfilata Haflinger e Noriker a Strembo 27/28.08.2022		61.037,00	54.700,00	di cui alimenti destinati alla vendita € 5.000	55.000,00	6.037,00	€ 2.000,00		€ 2.000,00		
10	VAS	CIRCOLO CULTURALE "ARS VENANDI"	TRENTO	prot. n. 1730 dd. 01/06/2022 (PEC dd. 31/05/2022)	Manifestazione "Uomo Probo 2022" e ventennale posa Sacra Edicola in Val d'Ambiez		3.350,00	2.150,00	non ammissibili spese rinfresco e cancelli/bolli € 1.200,00	2.150,00	1.200,00	€ 700,00		€ 700,00		
11	VAS	CIRCOLO CULTURALE G.B. SICHERI	STENICO	prot. n. 1648 dd. 30/05/2022	Rappresentazione teatrale "L'USURIAIO" di G.B. Sicheri		7.600,00	7.000,00	non ammissibili rimborsi "percorrenza" (€ 600)	5.900,00	1.700,00	€ 1.000,00		€ 1.000,00		
12	VAS	ASS. CULTURALE SCUADERIA TRENTINA STORICA	TRENTO	prot. n. 583 dd. 25/02/2022	Organizzazione 27ª Trofeo Primavera - gara di regolarità per auto storiche 03/04/2022 sul percorso Comano T. - Fiaavè - Passo Duron - Preore - Comano T. - Stenico - Preore - Saone - Comano T.		8.500,00	6.200,00	non ammissibili spese grandi concorrenti e staff (€ 2.300)	6.000,00	2.500,00	€ 1.000,00		€ 1.000,00		
13	VAS	CIRCOLO "APEIRON" A.P.S.	VALLELAGHI	prot. n. 1513 dd. 18/05/2022	Acquisto strumenti e attrezzature per allestimento sala musicale, nel territorio di Valledaghi, aperta a tutta la comunità e gestita dal circolo giovani Apeiron		3.000,00	3.000,00		0,00	3.000,00	€ 1.000,00		€ 1.000,00		
14	VAS	INTERAGIAMO A.P.S.	VALLELAGHI	prot. n. 1638 dd. 27/05/2022	Organizzazione camp estivo 2022 per ragazzi della Valle dei Laghi "FATE&GNOMI ON FIRE"		7.100,00	7.100,00		3.800,00	3.300,00	€ 1.000,00		€ 1.000,00		
15	VAS	COLLETTIVO "CLOCHART" A.P.S.	ROVERETO	prot. n. 046 dd. 10/01/2022	Presepe contemporaneo SHALOM a Lundo (Comano Terme)		9.271,33	9.271,33		2.900,00	6.371,33	€ 2.000,00		€ 2.000,00		
16	VAS	FONDAZIONE DON LORENZO GUETTI	BLEGGIO SUPERIORE	prot. n. 1571 dd. 24/05/2022	Progetto "CI STO? AFFARE FATICA NELLE GIUDICARIE ESTERIORI E IN VAL RENDENA!" ed. 2022	con il supporto dei Comuni delle Giudicarie Esteriori, Val Rendena e BIM Chiese	20.000,00	20.000,00		14.000,00	6.000,00	€ 2.000,00		€ 2.000,00		
17	VAS			prot. n. 408 dd. 11/02/2022	Laboratorio formativo-progettuale "IL BORGO, IL LAGO, LE DOLOMITI DI BRENTA E LE PALAFITTE RACCONTANO"	Iniziativa finalata nel 2021 al Consorzio Borgo Vivo di S. Lorenzo Dorsino per € 2.000,00 ma NON realizzato con rinvio al 2022 (e rinuncia contributo)	20.000,00	19.000,00	Non ammissibili spese partecipazione ad eventi (€ 1.000)	8.900,00	11.100,00	€ 2.000,00	€ 2.000,00		€ 2.000,00	
18	VAS			prot. n. 1724 dd. 01/06/2022 (PEC dd. 31/05/2022)	"COOPERA" - Festival della cultura cooperativa - 1ª ed. 2022	con il supporto del BIM Chiese	12.300,00	12.300,00			7.300,00	5.000,00	€ 2.000,00	€ 2.000,00		€ 2.000,00

19	VAS	NOI BLEGGIO A.P.S.	BLEGGIO SUPERIORE	prot. n. 1673 dd. 30/05/2022	Progetto "DISCOVERY LA PIEF" riscoprire S. Croce del Bleggio e S. Felice di Bono con i giovani locali	Finanziato per l'80% dal Piano Giovani Giudicarie Esteriori	5.187,50	5.087,50	Non ammissibili spese magliette ecc. (€ 100)	4.150,00	1.037,50	€ 800,00	€ 800,00
20	VAS	NOI ORATORIO 5 FRAZIONI A.P.S.	STENICO	prot. n. 260 dd. 28/01/2022	Acquisto pedana smontabile e trasportabile per rappresentazioni teatrali		2.308,79	2.308,79		300,00	2.008,79	€ 1.000,00	€ 1.000,00
21	VAS	ASS. AUSER DELLE GIUDICARIE Onlus	TIONE DI TRENTO	prot. n. 1370 dd. 05/05/2022	Assicurazione KASKO per autovetture e volontari AUSER		5.765,00	5.765,00		0,00	5.765,00	€ 5.765,00	€ 5.765,00
22	VAS	ASS. ANFASS TRENTO Onlus	TRENTO	prot. n. 1715 dd. 01/06/2022 ed integ. prot. 2587 dd. 29.08.2022	Acquisto arredi comunità alloggio ANFFAS - SEDE DI TIONE	contributo BIM Sarca e Chiese € 39.000 (€ 26.000+€ 13.000)	39.815,92	39.815,92		0,00	39.815,92	€ 26.000,00	€ 26.000,00
23	VAS	ASS. AVIS Tione	TIONE DI TRENTO	prot. n. 365 dd. 09/02/2022	Evento sportivo AVIS regionale per la promozione della donazione del sangue - gara sci/snowboard a Borgo Lares dd. 13/02/2022		6.300,00	4.800,00	Non ammissibili spese pranzo partecipanti (€ 1.500)	5.300,00	1.000,00	€ 1.000,00	€ 1.000,00
24	VAS	ASS. AVULSS Tione	TIONE DI TRENTO	prot. n. 1677 dd. 30/05/2022	Organizzazione corso base formazione volontari socio-sanitari		2.000,00	1.900,00	Non ammissibili spese ristoro (€ 100)	1.400,00	600,00	€ 600,00	€ 600,00
25	VAS	ASS. IL FARO Onlus	SELLA GIUDICARIE	prot. 1632 dd. 16/05/2022	Sostegno per locazione deposito beni x distribuzione poveri e solidarietà 2022-2023		28.128,00	28.128,00		20.000,00	8.128,00	€ 5.000,00	€ 5.000,00
26	VAS	ASS. VITE INTRECCIATE Onlus	SELLA GIUDICARIE	prot. 1682 dd. 31/05/2022	Acquisto motocoltivatore 'Grillo G110'		6.283,00	6.283,00		0,00	6.283,00	€ 6.000,00	€ 6.000,00
27	VAS	ASS.NAZIONALE CARABINIERI NUCLEO VOLONTARI sez.Val Rendena	STREMBO	prot. n. 1421 dd. 11/05/2022	Acquisto materiali tecnici per interventi di emergenza e/o protezione civile		1.750,00	1.750,00		150,00	1.600,00	€ 1.000,00	€ 1.000,00
28	VAS	ASS. SCUOLA EQ.INFANZIA 'BEATO BELLESINI' Odv	SPIAZZO	prot. n. 1358 dd. 05/05/2022 ed integ. prot. n. 1397 dd. 09/05/2022	Acquisto n. 3 porte tagliafuoco per sostituire quelle non più a norma	edificio di proprietà della Parrocchia concesso in uso gratuito alla scuola materna	6.771,00	6.771,00		0,00	6.771,00	€ 4.000,00	€ 4.000,00
29	VAS	ASS. NAZ. ALPINI - Sez. ANA Trento	TRENTO	prot. n. 1569 dd. 24/05/2022	58° Pellegrinaggio in Adamello 22/24.07.2022 (Zona Val di Genova - Spiazzo ed Alta Val Rendena)		87.000,00	55.000,00	Non ammissibili spese ospitalità e viaggi (€ 32.000)	40.000,00	47.000,00	€ 3.000,00	€ 3.000,00
30	VAS	CASA FAMIGLIA COMUNITA' MURIALDO	TRENTO	prot. n. 1719 dd. 01/06/2022 (PEC dd. 31/05/2022)	Progetti sociali e di sostegno alle famiglie in Valle dei Laghi in collaborazione con Comunità Valle Laghi: Bussola e Centro Famiglie		82.042,47	82.042,47		48.860,37	33.182,10	€ 4.000,00	€ 4.000,00
31	VAS	ASS. VOLONTARI SOCCORSO TRASPORTO INFERMI ALTA RENDENA Odv	PINZOLO	prot. n. 1561 dd. 23/05/2022	Acquisto nuovo automezzo elettrico quale auto sanitaria		74.610,00	74.610,00		69.610,00	5.000,00	€ 4.000,00	€ 4.000,00
32	VAS	CORPO NAZIONALE SOCCORSO ALPINO E SPEOLOGICO SERVIZIO PROVINCIALE TRENTO	TRENTO	prot. n. 1927 dd. 20/06/2022 (FUORI TERMINE)	Acquisto automezzo di soccorso per Zona Adamello Brenta - Stazione Val Rendena Busa di Tione		43.700,00		NON AMMISSIBILE			€ -	
33	VAS	A.P.S. PIAZZA VIVA	TIONE DI TRENTO	prot. n. 1559 dd. 23/05/2022	Torneo internazionale di calcio EUSALP nelle Valli Giudicarie - 4ª ed. 2022		15.000,00	13.000,00	non ammissibile spese serata inaugurale (€ 2.000)	1.000,00	14.000,00	€ 4.000,00	€ 4.000,00
34	VAS	ASS. UNIONE ALLEVATORI VAL RENDENA	GIUSTINO	prot. n. 1700 dd. 31/05/2022	Acquisto campanacci per sfilata "Giovenche di razza Rendena" ed. 2022	vedi domanda Pro Loco Pinzolo x sfilata "Giovenche di razza Rendena 2022" - n. 02 (VAS)	12.000,00	12.000,00		8.500,00	3.500,00	€ 1.000,00	€ 1.000,00
35	VAS	COMITATO GRAN CARNEVALE GIUDICARIESE	TIONE DI TRENTO	prot. n. 1174 dd. 19/04/2022	Organizzazione "GRAN CARNEVALE GIUDICARIESE" dd. 23-24/04/2022 (posticipato causa Covid)		43.700,00	35.700,00	di cui alimenti destinati alla vendita € 8.000	33.100,00	10.600,00	€ 4.000,00	€ 4.000,00
36	VAS	SCUOLA MUSICALE GIUDICARIE Soc. Coop.	TIONE DI TRENTO	prot. n. 1926 dd. 20/06/2022 (FUORI TERMINE)	Sostegno politica tariffaria incentivante per famiglie ed organizz. eventi a favore dei Comuni Giudicarie a.s. 2022/2023 (2ª annualità triennio 2021/2024 - € 40.700 annui)	nel 2020 è stato liquidato IN PIU' il contrib. straordinario "UNA TANTUM" € 10.000 causa perdite Covid-19			bilancio al 31/08/2021 e attività previste 2022/2023 allegate alla domanda			€ -	
37	VAS	CORPO MUSICALE VIGO-DARE' A.P.S.	PORTE DI RENDENA	prot. n. 1555 dd. 23/05/2022	Acquisto strumenti musicali		3.102,00	3.102,00		102,00	3.000,00	€ 2.000,00	€ 2.000,00

38	VAS	BANDA COMUNALE DI PINZOLO	PINZOLO	prot. n. 1617 dd. 26/05/2022	Acquisto strumenti musicali		5.230,00	5.230,00		2.500,00	2.730,00	€ 1.000,00		€ 1.000,00		
39	VAS	BANDA MUSICALE S. LORENZO DORSINO	S. LORENZO DORSINO	prot. n. 1259 dd. 28/04/2022	Acquisto strumenti musicali	STRUMENTI GIA' ACQUISTATI			NON AMMISSIBILE			€ -				
40	VAS	CORO FIASCHI	BORGIO LARES	prot. n. 1525 dd. 19/05/2022	Realizzazione CD per anniversario decennale coro e serata	non ammissibili spese serata e cena (€ 1.000)	4.500,00	3.500,00	ev. acquisto CD	1.000,00	2.500,00	€ -				
41	VAS	FEDERAZIONE CORPI BANDISTICI PROVINCIA DI TRENTO	TRENTO	prot. n. 3393 dd. 17/12/2021	Trofeo "Bande sulla neve" 2021/2022 a Borgo Lares		5.000,00	2.500,00	ANNULLATA	2.500,00	0,00	€ -				
42	VAS	INCONTRA Società Cooperativa Sociale (ex L'ANCORA)	SELLA GIUDICARIE	prot. n. 1603 dd. 25/05/2022	Animazione estiva 2022: Virtuosamente Insieme (Zona Busa Tione)		116.600,00	116.600,00		101.500,00	15.100,00	€ 6.000,00		€ 6.000,00		
43				prot. n. 1616 dd. 26/05/2022	Animazione estiva 2022: La Bussola Orienta Estate ( Zona Esteriori: Bleggio Sup., Comano Terme, Fivè, Stenico, San Lorenzo Dorsino)		24.250,00	24.250,00	ANNULLATA		€ -					
44				prot. n. 1607 dd. 25/05/2022	Animazione estiva 2022: E...state a tutto gas Valle del Chiese (Pieve di Bono-Prezzo, Valdaone, Sella Giudicarie, Borgo Chiese)		49.500,00	49.500,00		39.050,00	10.450,00	€ 1.500,00		€ 1.500,00		
45				prot. n. 1604 dd. 25/05/2022	Animazione estiva 2022: r'Estate Splash (Bocenago, Caderzone, Carislo, Giustino, Massimeno, Pinzolo, Strembo)		20.700,00	20.700,00		13.250,00	7.450,00	€ 2.500,00		€ 2.500,00		
46				prot. n. 1606 dd. 25/05/2022	Animazione estiva 2022: Estate in Altopiano - Comuni BIM Andalo e Molveno		8.800,00	8.800,00		4.400,00	4.400,00	€ 2.000,00		€ 2.000,00		
47	VAS	A.S.D. BREG ADVENTURE PARK VAL DI BREGUZZO	SELLA GIUDICARIE	prot. n. 1704 dd. 31/05/2022 e integraz. dd. 07/07/2022 prot. 2109	Acquisto attrezzatura per impianto sportivo, e-bike e DPI		41.091,00	5.100,00	non ammissibili spese e-bike (€ 35.993)	24.500,00	16.591,00	€ 4.000,00		€ 4.000,00		
48	VAS	A.S.D. BRENTA NUOTO	S. LORENZO DORSINO	prot. n. 827 dd. 21/03/2022	Sostituzione vasca idromassaggio da esterno impianto natatorio S. Lorenzo Dorsino		25.000,00	25.000,00		5.000,00	20.000,00	€ 2.000,00		€ 2.000,00		
49	VAS	A.S. GOLF CLUB RENDENA	BOCENAGO	prot. n. 1295 dd. 02/05/2022	Corsi gratuiti di golf per bambini residenti 2022		8.500,00	8.500,00		0,00	8.500,00	€ 3.000,00	€ 3.000,00			
50	VAS	A.D. SCI CLUB BOLBENO -	BORGIO LARES	prot. n. 0021 dd. 05/01/2022	Progetto educazione sportiva bambini nella disciplina dello sci alpino 2021/2022		95.500,00	81.500,00	Non ammissibili spese partecip. trasporti (€ 14.000)	70.900,00	24.600,00	€ 10.000,00	€ 10.000,00			
51	VAS	A.S.D. UNIONE SPORTIVA TIONE	TIONE DI TRENTO	prot. n. 1524 dd. 19/05/2022	Acquisto robot tosaerba per campo calcio loc. Sesena		15.500,00	15.500,00		0,00	15.500,00	€ 3.000,00		€ 3.000,00		
52	VAS	A.S.D. ALTOPIANO PAGANELLA	ANDALO	prot. n. 1514 dd. 18/05/2022	Acquisto attrezzatura per allenamento		26.850,00	26.850,00		10.000,00	16.850,00	€ 4.000,00		€ 4.000,00		
53	VAS	A.S.D. TENNIS CLUB TIONE	TIONE DI TRENTO	prot. n. 1685 dd. 31/05/2022	Acquisto attrezzatura: reti tennis, macchina spazzolatrice, ecc.		7.800,00	7.800,00		1.800,00	6.000,00	€ 2.000,00		€ 2.000,00		
54	VAS	A.S.D. 24H VAL RENDENA	STREMBO	prot. n. 1664 dd. 30/05/2022	20° edizione della 24 ore multisport della Val Rendena (dd. 29-31/07/2022)		14.500,00	14.500,00		13.500,00	1.000,00	€ 800,00		€ 800,00		
55	VAS	A.S.D. BRENTA TEAM	PINZOLO	prot. n. 1515 dd. 18/05/2022	Acquisto pulmino per trasporto atleti		29.900,00	29.900,00	contrib. PAT € 15.000 e BIM Adige € 4.828	24.828,00	5.072,00	€ 3.000,00	€ 3.000,00			
56	VAS	A.S.D. COMANO TERME E FIAVE'	COMANO TERME	prot. n. 460 dd. 17/02/2022	Acquisto pulmino per trasporto atleti	non ammessa spesa per serigrafia (€ 1.750)	30.761,38	29.011,38	contrib. PAT € 14.993,69	16.993,69	13.767,69	€ 7.000,00	€ 7.000,00			
57	VAS	A.S.D. POLISPORTIVA CASTEL STENICO	STENICO	prot. n. 1678 dd. 30/05/2022	Acquisto pulmino per trasporto atleti		30.700,00	30.700,00	contrib. PAT sarà chiesto a ottobre 2022	5.000,00	25.700,00	€ 7.000,00	€ 7.000,00			
58	VAS	A.S.D. SKI TEAM PAGANELLA	ANDALO	prot. n. 1631 dd. 26/05/2022	Acquisto pulmino per trasporto atleti		32.600,00	32.600,00	contrib. PAT € 15.000	24.600,00	8.000,00	€ 7.000,00	€ 7.000,00			
59	VAS	A.S.D. FREESTYLE M. DI CAMPIGLIO	PINZOLO	prot. n. 1703 dd. 31/05/2022	Acquisto pulmino per trasporto atleti	concesso contrib. 2021 di € 7.000 per altro pulmino URGENTE ma non ancora consegnato	16.700,00	16.700,00	contrib. Comune € 9.000	11.400,00	5.300,00	€ 3.000,00	€ 3.000,00			
60	VAS	A.D. SCMDC TEAM	PINZOLO	prot. n. 1639 dd. 27/05/2022	Acquisto pulmino per trasporto atleti		38.000,00	38.000,00	contrib. PAT € 15.000	28.000,00	10.000,00	€ 7.000,00	€ 7.000,00			

61	VAS	A.S.D. VELICA MOLVENO	MOLVENO	prot. n. 1728 dd. 01/06/2022 (PEC dd. 31/05/2022)	Acquisto attrezzatura per allenamento atleti e scuola vela		11.850,00	11.850,00		1.000,00	10.850,00	€ 4.000,00	€ 4.000,00		
62	VAS	A.S.D. COMANO MOUNTAIN RUNNERS	FAIVE'	prot. n. 1548 dd. 20/05/2022 e integraz. dd. 24/05/2022 prot. 1592	Comano Ursus Extreme Trail 2022 (corsa in montagna)		11.000,00	11.000,00		10.500,00	500,00	€ 500,00		€ 500,00	
63	VAS	A.S.D. DOLOMITICA BRENTA BIKE	CARISOLO	prot. n. 1361 dd. 05/05/2022	Organizzazione "Dolomitica Brenta Bike 2022 - Campionati Mondo Master" dd. 23-26.06.2022		130.000,00	125.000,00	non ammessa spesa per ospitalità (€ 5.000)	103.000,00	27.000,00	€ 5.000,00		€ 5.000,00	
64	VAS	A.S.D. TOP DOLOMITES - RIVA DEL GARDA	RIVA DEL GARDA	prot. n. 1083 dd. 11/04/2022	Manifestazione sportiva "TOP DOLOMITES GRAN FONDO" - gara ciclistica da M. di Campiglio a Riva del Garda 4ª edizione dd. 17-19/06/2022		165.587,00	141.927,00	non ammessa spesa per consulenze organizzative (€ 20.000) e pasta party (€ 3.660)	151.570,00	14.017,02	€ 10.000,00		€ 10.000,00	
65	VAS	FEDERAZIONE ITALIANA PESCA SPORTIVA ATT. SUBACQUEA (FIPSAS) - COMITATO PROVINCIALE DI TRENTO	TRENTO	prot. n. 3127 dd. 29/11/2021	Campionato Mondiale Pesca a Mosca 2022 - 19ª Cortland Youth World Fly Fishing Championship 7ª Master World Fly Fishing Championship dal 18 al 23/07/2022		298.000,00		non ammesse spese ospitalità, rappresentanza, imbbigli, partecipazione fiere, consulenze, rimborsi spese	221.600,00	76.400,00	€ 6.000,00		€ 6.000,00	
66	VAS	ASS. MUSICALE VALLE DEI LAGHI	VALLELAGHI	prot. n. 1726 dd. 01/06/2022 (PEC dd. 31/05/2022)	V GUITAR Competition & Festival 2022/2023		2.300,00	2.100,00	non ammesse spese segreteria (€ 200)	1.000,00	1.300,00	€ 1.000,00		€ 1.000,00	
67	VAS	CONSORZIO VOLONTARIO DELLA SPRESSA D.O.P.	TRENTO	prot. n. 3168 dd. 01/12/2021	Nuovo progetto di mantenimento e valorizzazione del formaggio Spressa D.O.P. delle Giudicarie	Domanda non formalizzata/completata	0,00	0,00	NON AMMISSIBILE			€ -			
68	VAS	LA FONTE SOC. COOP.	COMANO TERME	prot. n. 1395 dd. 09/05/2022	Fly Fishing Festival 2022	Iniziativa non realizzata/ritirata	0,00	0,00	NON AMMISSIBILE			€ -			
VAS TOTALE PARZIALE CAP. 175												€ 96.365,00			
VAS TOTALE PARZIALE CAP. 171													€ 92.300,00		
VAS TOTALE PARZIALE CAP. 201														€ 27.000,00	
TOTALI PARZIALI - VALLATA ALTO SARCA											644.237,35	€ 215.665,00			

**VALLATA BASSO SARCA**

N.	VALLATA	SOGGETTO RICHIEDENTE	COMUNE	DOMANDA	OGGETTO INIZIATIVA	NOTE su DOMANDA	SPESE PREVISTE	SPESE AMMESSE (da rendicontare)	NOTE su CONTRIBUTO	ENTRATE PREVISTE	IMPORTO DISAVANZO (su cui si richiede intervento BIM)	CONTRIBUTO CONCESSO	CAP. DI IMPUTAZIONE		
				DATA/PROT.									175 (ex165)	171 (ex170)	201 (ex166)
1	VSB	PRO LOCO RIVA DEL GARDA	RIVA DEL GARDA	prot. n. 770 dd. 16/03/2022	Evento "La casa di Babbo Natale - Laboratori animazione per bambini in Rocca" dal 24/11/2022 al 31/12/2022	vedi domanda n. 05 (Notte di Fiaba)	67.000,00	65.500,00	non ammesse spese diverse (€ 1.500)	59.900,00	7.100,00	€ 1.500,00		€ 1.500,00	
2	VSB	PRO LOCO CAMPI	RIVA DEL GARDA	prot. n. 1655 dd. 31/05/2022	Acquisto attrezzatura/arredi per nuova sede Pro Loco Campi		8.408,00	8.408,00		800,00	7.608,00	€ 2.500,00		€ 2.500,00	
3	VSB	PRO LOCO DRENA	DRENA	prot. n. 1621 dd. 26/05/2022	51^ ed. mostra mercato "Maroni in festa" ed. 2022		10.000,00	5.500,00	di cui alimenti destinati alla vendita € 4.000 - non ammesse spese amministrative (€ 500)	9.000,00	1.000,00	€ 1.000,00		€ 1.000,00	
4	VSB	PRO LOCO LASINO-LAGOLO	MADRUZZO	prot. n. 1714 dd. 01/06/2022 (PEC dd. 31/05/2022)	Festa della zucca e degli ortaggi invernali 2022		20.500,00	6.000,00	di cui alimenti destinati alla vendita € 14.500	16.000,00	4.500,00	€ 2.000,00		€ 2.000,00	
5	VSB	COMITATO MANIFESTAZIONI RIVANE	RIVA DEL GARDA	prot. n. 769 dd. 16/03/2022	8^ ed. Notte di Fiaba 2022 - I Tre Moschettieri	vedi domanda n. 01 (Notte di Fiaba)	21.500,00	20.000,00	non ammesse "spese varie" (€ 1.500)	15.500,00	6.000,00	€ 1.500,00		€ 1.500,00	
6	VSB	CONSORZIO RIVAINCENTRO	RIVA DEL GARDA	prot. n. 875 dd. 24/03/2022	Manifestazione "RIVA IN MUSICA" aprile/agosto 2022		27.000,00	27.000,00		23.000,00	4.000,00	€ 2.000,00		€ 2.000,00	
7	VSB	COMITATO ASSOCENTRO - ARCO	ARCO	prot. n. 723 dd. 11/03/2022	Manifestazione "ARCO IN VINTAGE 2022"		19.000,00	19.000,00		17.000,00	2.000,00	€ 1.000,00		€ 1.000,00	
8	VSB	COMITATO BEFANA SUBACQUEA NATALE INSIEME	RIVA DEL GARDA	prot. n. 3169 dd. 01/12/2021	XXVII ed. 2022 "BEFANA SUBACQUEA" dd. 06/01/2022		11.800,00	10.800,00	non ammesse spese pubbliche relazioni (€ 1.000)	4.800,00	7.000,00	€ 1.500,00		€ 1.500,00	
9	VSB	A.P.S. OASI VALLE DEI LAGHI	MADRUZZO	prot. n. 1610 dd. 25/05/2022	Acquisto furgone per trasporto disabili		36.610,00	36.610,00		9.000,00	27.610,00	€ 12.000,00	€ 12.000,00		
10	VSB	A.P.S. ROTTE INVERSE	RIVA DEL GARDA	prot. n. 1040 dd. 06/04/2022	Organizzazione giornata di pulizia del fiume "La Sarca Tutta Nuda" ed. 2022		6.650,00	6.650,00		1.200,00	5.450,00	€ 4.000,00		€ 4.000,00	
11	VSB	ASS. AMICI ASILO DI NAGO	NAGO-TORBOLE	prot. n. 1530 dd. 19/05/2022	Acquisto gazebo per ombreggiare zona giochi giardino		6.500,00	6.500,00		0,00	6.500,00	€ 3.500,00		€ 3.500,00	
12	VSB	ASS.CULT. ANDROMEDA	DRO	prot. n. 1720 dd. 01/06/2022	Progetto "INVITO AL VIAGGIO"		16.340,00	15.640,00	non ammesse spese amministrative (€ 700)	7.900,00	8.440,00	€ 2.000,00		€ 2.000,00	
13	VSB	ASS. ARCO BONSAI CLUB GARDA TRENINO	ARCO	prot. n.438 dd. 16/02/2022	Manifestazioni "ARCOBONSAI" (XXXVI^ ED.) e "ARCOFIORI" (XXIII^ ED.) 2022		52.700,00	9.500,00	ammesse solo spese per allestimenti e noli (€ 9.500)	50.500,00	2.200,00	€ 1.000,00		€ 1.000,00	
14	VSB	ASS. AVULSS Alto Garda e Ledro	RIVA DEL GARDA	prot. n. 1619 dd. 26/05/2022	Organizzazione Convegno Nazionale AVULSS a Riva del Garda 22/23.10.2022		25.000,00	25.000,00		20.500,00	4.500,00	€ 1.000,00		€ 1.000,00	
15	VSB	ASS. BIODISTRETTO VALLE DEI LAGHI	VALLELAGHI	prot. n. 1645 dd. 30/05/2022	Evento: "CONFLUENZE DI TERRITORI, VIAGGI, TRADIZIONI, INCONTRI" - Festival del turismo responsabile II edizione 20-21.08.2022		15.500,00	15.500,00	non ammesse rimborso spese relatori e buffet	10.500,00	5.000,00	€ 2.000,00		€ 2.000,00	
16	VSB	ASS. CULT. ROSA DEI VENTI	ARCO	prot. n. 3388 dd. 16/12/2021	Manifestazione "LA SFIDA" 7^ ed. 2022		4.600,00	4.400,00	non ammissibili spese x bolli/cancell. (€ 200)	4.080,00	520,00	€ 400,00		€ 400,00	
17	VSB	ASS. CULT. CONFINI	ARCO	prot. n. 1092 dd. 12/04/2022	Residenza artistica cinematografica "Confini" a Tenno dal 03 al 16/10/2022		161.104,00	145.976,00	non ammesse spese ospitalità (€ 15.128)	20.000,00	141.104,00	€ 2.000,00		€ 2.000,00	
18	VSB	ASS. CULT. DURENDAL	ARCO	prot. n. 1725 dd. 01/06/2022 (PEC dd. 31/05/2022)	Rassegna culturale "L'ARTE DEI SOGNI"		10.000,00	8.000,00	non ammesse spese rendicontaz., coord. (ordinarie ass.ne)	6.000,00	4.000,00	€ 1.000,00		€ 1.000,00	
19	VSB	GRUPPO ALPINI NAGO	NAGO-TORBOLE	prot. n. 1408 dd. 10/05/2022	Gita tre giorni con i bambini della scuola materna sul M. Baldo	NON AMMISSIBILE	3.400,00			400,00	3.000,00	€ -			

20	VSB	S.A.T. - SEZIONE DI ARCO	ARCO	prot. n. 1663 dd. 30/05/2022	Festival della letteratura ambientale		8.970,00	8.970,00		7.500,00	1.470,00	€ 1.000,00		€ 1.000,00	
21	VSB	LA BACIONELA CLUB	RIVA DEL GARDA	prot. n. 1747 dd. 03/06/2022 (acc. dd. 30/05/2022)	Acquisto attrezzatura: forno e frigo		8.970,00	4.404,00	ammesse solo spese per acquisto attrezzatura: forno e frigo (€ 4.404,00)	3.980,00	4.990,00	€ 2.500,00			€ 2.500,00
22	VSB	A.S.D. PESCATORI BASSO SARCA	DRO	prot. n. 1713 dd. 01/06/2022 (PEC dd. 31/05/2022)	Acquisto stazione multimediale per sala corsi/eventi		5.124,00	5.124,00		0,00	5.124,00	€ 2.000,00			€ 2.000,00
23	VSB	ASS. STRADA DEL VINO E DEI SAPORI DEL TRENINO	TRENTO	prot. n. 1158 dd. 15/04/2022	Evento "Gemme di gusto" 2022 (alcuni eventi in Valle dei Laghi e Alto Garda)		17.750,00	11.300,00	non ammesse spese cancelleria (€ 650), personale e rimborsi km (€ 6.000)	5.730,00	12.020,00	€ 2.000,00			€ 2.000,00
24	VSB	ASS. "FIES PROJECT"	DRO	prot. n. 1662 dd. 30/05/2022	Enfant Terrible - ed. 2022		13.000,00	12.300,00	non ammesse spese vitto e trasporto (€ 700)	10.500,00	2.500,00	€ 1.000,00			€ 1.000,00
25	VSB	"IL GAVIALE" Soc. Coop.	DRO	prot. n. 1657 dd. 30/05/2022	Progetto Residenze creative 2022		60.000,00	5.000,00	ammesse solo spese allestimenti e noleggi	55.000,00	5.000,00	€ 1.500,00			€ 1.500,00
26	VSB	ASS. SONA'	DRO	prot. n. 1718 dd. 01/06/2022 (PEC dd. 31/05/2022)	"ROCKABOUT FEST 2022"		6.900,00	6.900,00		3.900,00	3.000,00	€ 1.000,00			€ 1.000,00
27	VSB	ASS. MUSICA RIVA	RIVA DEL GARDA	prot. n. 414 dd. 14/02/2022	Acquisto attrezzatura: batteria professionale, PC e sistema archiviazione dati		5.124,00	5.124,00		1.000,00	4.124,00	€ 1.500,00			€ 1.500,00
28	VSB	ASS. ORCHESTRA FISARMONICHE CITTA' DI ARCO	ARCO	prot. n. 1674 dd. 30/05/2022	Acquisto attrezzatura/strumenti musicali		5.945,00	5.945,00		2.000,00	3.945,00	€ 2.000,00			€ 2.000,00
29	VSB	ASS. FLICORNO D'ORO	RIVA DEL GARDA	prot. n. 505 dd. 21/02/2022	22^ ed. concorso "FLICORNO D'ORO" - 2022		91.500,00	90.000,00	non ammesse 'spese diverse' (€ 1.500)	75.800,00	15.700,00	€ 4.000,00			€ 4.000,00
30	VSB	ASS. FORZA BAND&FRIENDS	MADRUZZO	prot. n. 1084 dd. 11/04/2022	Avvicinamento alla musica ragazzi e persone disabili e concerti live		13.900,00	13900*	non ammesse pubbliche relazioni (€ 500) tasse e spese generiche/ordinarie (materiale vario)	0,00	13.900,00	€ 2.000,00			€ 2.000,00
31	VSB	BANDA SOCIALE DRO-CENIGA	DRO	prot. n. 1746 dd. 03/06/2022 (acc. dd. 30/05/2022)	Acquisto strumenti musicali/attrezzatura		3.700,00	3.700,00		1.000,00	2.700,00	€ 2.500,00			€ 2.500,00
32	VSB	BANDA SOCIALE PIETRAMURATA	DRO	prot. n. 1665 dd. 30/05/2022	Acquisto strumenti musicali		1.070,00	1.070,00		70,00	1.000,00	€ 800,00			€ 800,00
33	VSB	CORPO BANDISTICO CALAVINO	MADRUZZO	prot. n. 2984 dd. 18/11/2021	Progetto "SENT...ERI, LA VIA DEI MEGAFONI" in collaborazione con Pro Loco di Calavino		12.550,00	12.350,00	non ammesse spese rinfresco (€ 200)	5.000,00	7.550,00	€ 2.500,00			€ 2.500,00
34	VSB	SCUOLA MUSICALE ALTO GARDA (SMAG) Soc. Coop.	RIVA DEL GARDA	prot. n. 1687 dd. 31/05/2021	Attività didattica SMAG 2022	NON AMMISSIBILI EROGAZIONI LIBERALI/BORSE STUDIO	1.137.000,00	1.133.000,00	non ammesse imposte e tasse (€ 4.000)	1.005.000,00	132.000,00	€ 2.000,00			€ 2.000,00
35				prot. n. 1687 dd. 31/05/2021	Garda Jazz Festival 2022 dal 01/08 al 13/08/2022 con coinvolgimento di tutti i comuni Alto Garda		72.500,00	72500*	non ammesse spese ospitalità artisti, gestione pratiche amministrative e rimborsi spese	45.500,00	27.000,00	€ 1.000,00			€ 1.000,00
36				prot. n. 1687 dd. 31/05/2022	Evento "SARABANDA" 2022 nei Comuni Valle dei Laghi, Alto Garda e Ledro		31.500,00	31500*	non ammesse spese gestione pratiche amministrative e rimborsi	17.500,00	14.000,00	€ 2.000,00			€ 2.000,00
37	VSB	ISTITUTO COMPRENSIVO DI ARCO	ARCO	prot. n. 1438 dd. 11/05/2022	Acquisto digital board complete per le 4 scuole primarie dell'Istituto		9.760,00	9.760,00		2.900,00	6.860,00	€ 3.500,00			€ 3.500,00
38	VSB	CORPO VV.FF. VOLONTARI CALAVINO	MADRUZZO	prot. n. 1095 dd. 11/05/2022	Acquisto mezzo polisoccorso	NON AMMISSIBILE (vedi Piano Straord. VVFF 2021/2023)	79.000,00	79.000,00		71.200,00	7.800,00	€ -			
39	VSB	A.S.D. "TRENINO EVENTI"	DRO	prot. n. 3124 dd. 30/12/2020	20^ ed. Garda Trentino Half Marathon 2022 - Gara podistica a carattere internazionale in programma il 13/11/2022		246.390,00	217.990,00	non ammesse spese ristori/eventi collaterali (€ 18.100) ed ospitalità (€ 10.300)	208.600,00	37.790,00	€ 2.000,00	€ 2.000,00		

40	VSB	S.S.D. ROCK MASTER	ARCO	prot. n. 1380 dd. 06/05/2022	Organizzazione "ROCK MASTER 2022" il 20/07/2022		225.000,00	205.000,00	non ammesse spese marketing (€ 20.000)	215.000,00	10.000,00	€ 3.000,00	€ 3.000,00		
41	VSB	A.S.D. HOCKEY CLUB RIVA	RIVA DEL GARDA	prot. n. 2416 dd. 23/10/2020	Acquisto attrezzatura per portiere di hockey su prato		1.733,00	1.733,00		0,00	1.733,00	€ 1.000,00			€ 1.000,00
42	VSB	CIRCOLO SURF TORBOLE	NAGO-TORBOLE	prot. n. 2987 dd. 18/11/2021 e successiva modifica prot. n. 2352 dd. 02/08/2022	Acquisito gommone per sicurezza/soccorso regate allenamento e trasferte atleti		19.997,00	19.997,00		5.000,00	14.997,00	€ 7.500,00	€ 7.500,00		
43	VSB	CIRCOLO VELA ARCO	ARCO	prot. n. 1094 dd. 12/04/2021	Acquisito gommone per assistenza in acqua		18.300,00	18.300,00		3.300,00	15.000,00	€ 7.500,00	€ 7.500,00		
44	VSB	FRAGLI VELA RIVA A.S.D.	RIVA DEL GARDA	prot. n. 1466 dd. 16/05/2022	Promozione vela giovanile e scuola vela 2022		96.000,00	96.000,00		57.000,00	5.000,00	€ 2.500,00		€ 2.500,00	
45	VSB	A.S.D. BMX GARDA TRENTO	NAGO-TORBOLE	prot. n. 1723 dd. 01/06/2021 (PEC dd. 31/05/2021) e ss.ii.	Acquisto attrezzatura (biciclette x allenamenti/panche)		3.850,00	3.850,00		2.700,00	1.150,00	€ 800,00			€ 800,00
46	VSB	A.S.D. RUGBY BENACENSE	ARCO	prot. n. 965 dd. 26/04/2021	Acquisto attrezzatura per camp estivo 2022 bambini 4-12 anni		4.000,00	4000*	non ammesse spese x merende e assicurazione (solo attrezzatura)	2.000,00	2.000,00	€ 1.000,00			€ 1.000,00
47	VSB	A.S.D. TRI-SWIM GARDATRENTINO	RIVA DEL GARDA	prot. n. 1618 dd. 26/05/2022	Manifestazione "1^ Cross Duathlon Kids Unipolsai GardaTrentino" il 29/05/2022 a Dro		5.671,00	5.671,00		1.800,00	3.871,00	€ 1.500,00			€ 1.500,00
48	VSB	A.S.D. GO FAST	RIVA DEL GARDA	prot. n. 1554 dd. 23/05/2022	Acquisto pulmino per trasporto atleti		30.500,00	30.500,00	contrib. PAT € 15.000	21.000,00	9.500,00	€ 7.500,00	€ 7.500,00		
49	VSB	GRUPPO SPORTIVO PERGOLESE A.S.D.	MADRUZZO	prot. n. 1675 dd. 30/05/2022	Organizzazione 48^ ed. "La Graparola" corsa podistica		16.400,00	13.400,00	non ammesse spese amministrative varie (€ 3.000)	9.900,00	6.500,00	€ 3.000,00		€ 3.000,00	
VBS TOTALE PARZIALE CAP. 175												€ 39.500,00			
VBS TOTALE PARZIALE CAP. 171													€ 49.900,00		
VBS TOTALE PARZIALE CAP. 201														€ 24.600,00	
TOTALI PARZIALI - BASSO SARCA											558.938,00	€ 114.000,00			

### VALLATA LEDRO

N.	VALLATA	SOGGETTO RICHIEDENTE	COMUNE	DOMANDA	OGGETTO INIZIATIVA	NOTE SU DOMANDA	SPESE PREVISTE	SPESE AMMESSE (da rendicontare)	NOTE SU CONTRIBUTO	ENTRATE PREVISTE	IMPORTO DISAVANZO (su cui si richiede intervento BIM)	CONTRIBUTO CONCESSO	CAP. DI IMPUTAZIONE		
				DATA/PROT.									175 (ex165)	171 (ex170)	201 (ex166)
1	VL	APT GARDA DOLOMITI (ex APT VALLE DI LEDRO)	RIVA DEL GARDA	prot. n. 336 dd. 07/02/2022	Manifestazione "Kawai a Ledro 2022"		29.900,00	29.900,00		12.000,00	17.900,00	€ 6.500,00		€ 6.500,00	
2	VL	S.A.T. LEDRENSE	LEDRO	prot. n. 1763 dd. 06/06/2022 (acc. dd. 28/05/2022)	Organizzazione "SETTIMANA DELLA MONTAGNA - 44^ ED. 2022"		3.800,00	3.000,00	non ammesse spese x ospitalità/omaggi e rimb. spese (€ 800)	700,00	3.100,00	€ 1.500,00			€ 1.500,00
3	VL	S.S.D. TREMALZO	LEDRO	prot. n. 1579 dd. 24/05/2022	Gara di corsa in montagna Ledro Skyrace - Senter de le Greste ed. 2022 a Ledro il 12.06.2022		34.600,00	33.600,00	non ammesse spese x fiori/adesivi (€ 1.000)	27.000,00	7.600,00	€ 6.000,00		€ 6.000,00	
4	VL	A.S.D. TRILEDRO ENERGY	LEDRO	prot. n. 1656 dd. 30/05/2022	Organizzazione manifestazione nazionale triathlon sprint "LEDROMAN SPRINT 2022"		39.500,00	39.500,00		29.000,00	10.500,00	€ 6.000,00		€ 6.000,00	

5	VL	A.S.D. VELA LAGO DI LEDRO	LEDRO	prot. n. 1727 dd. 01/06/2022 (PEC dd. 31/05/2022)	Scogliera amovibile per accesso al pontile		20.923,00	20.923,00		8.000,00	12.923,00	€ 9.500,00		€ 9.500,00
6	VL	CORPO BANDISTICO VALLE DI LEDRO	LEDRO	prot. n. 1726 dd. 01/06/2022 (PEC dd. 31/05/2022)	Acquisto e riparazione strumenti musicali		6.120,00	6.120,00		0,00	6.120,00	€ 5.500,00	€ 5.500,00	
7	VL	CORO CIMA D'ORO	LEDRO	prot. n. 1646 dd. 30/05/2022	Produzione audio/video tre brani Coro Cima d'Oro		1.400,00	1.400,00	ev. acquisto CD	0,00	1.400,00	€ -		
8	VL	CIRCOLO PENSIONATI LEDRO A.P.S.	LEDRO	prot. n. 1379 dd. 31/05/2021	Acquisto attrezzatura: frigo espositore per sede circolo		1.216,00	1.216,00		300,00	916,00	€ 900,00	€ 900,00	
9	VL	ASS. ENCONTRARTE	LEDRO	prot. n. 1733 dd. 01/06/2022 (PEC dd. 31/05/2022)	Realizzazione opera d'arte per gemellaggio a Phimbram - Ledro Land Art Festival		21.053,00	21.053,00		17.255,00	3.798,00	€ 3.700,00	€ 3.700,00	
10	VL	COMITATO ALEUTRENSES	LEDRO	prot. n. 1671 dd. 30/05/2022	Manifestazione culturale "Sci de legn" - Storia dello sci nordico (di fondo) in val di Ledro		2.550,00	2.550,00		500,00	2.050,00	€ 1.000,00	€ 1.000,00	
11	VL	ASS. ALLEVATORI ALTO GARDA E LEDRO	LEDRO	prot. n. 1688 dd. 31/05/2022	Progetto sperimentale maturazione letame (finanziato da ComuneLedro, CdV AGL, MAB) con macchina rivoltatrice		8.500,00	7.000,00	ammessa solo 1ª annualità progetto sperimentale per spesa rivoltamento € 7.000	5.000,00	3.500,00	€ 3.000,00		€ 3.000,00
12	VL	SCUOLA MATERNA CHARITAS	LEDRO	prot. n. 1692 dd. 31/05/2022	Acquisto gazebo e sabbiera per giardino	Finanziato Piano Scuole Materne (parchi giochi) - liquidati € 6.000 il 23/06/2017	6.413,00	6.413,00		0,00	6.413,00	€ 5.000,00	€ 5.000,00	
13	VL	APSP GIACOMO CIS	LEDRO	prot. n. 1360 dd. 05/05/2022	Acquisto auto elettrica	NON AMMESSA IN QUANTO PREVISTO FINANZIAMENTO SUL PIANO STRAORD. CASE DI RIPOSO 2013/2019						€ -		
Ledro TOTALE PARZIALE CAP. 175												€ 16.100,00		
Ledro TOTALE PARZIALE CAP. 171													€ 21.500,00	
Ledro TOTALE PARZIALE CAP. 201													€ 11.000,00	
TOTALI PARZIALI - LEDRO							175.975,00	172.675,00			76.220,00	€ 48.600,00		

TERRITORIO PROVINCIALE															
N.	VALLATA	SOGGETTO RICHIEDENTE	COMUNE	DOMANDA	OGGETTO INIZIATIVA	NOTE su DOMANDA	SPESE PREVISTE	SPESE AMMESSE (da rendicontare)	NOTE su CONTRIBUTO	ENTRATE PREVISTE	IMPORTO DISAVANZO (su cui si richiede intervento BIM)	CONTRIBUTO CONCESSO	CAP. DI IMPUTAZIONE		
				DATA/PROT.									175 (ex165)	171 (ex170)	201 (ex166)
1		TRENTINO SOLIDALE O.D.V.	TRENTO	prot. n. 1279 dd. 29/04/2022	Acquisto nuovo furgone per distribuzione alimenti (su territorio BIM Sarca)		20.000,00	20.000,00		0,00	20.000,00	€ 8.000,00			€ 8.000,00
Territorio Provinciale TOTALE PARZIALE CAP. 175												€ -			
Territorio Provinciale TOTALE PARZIALE CAP. 171													€ -		
Territorio Provinciale TOTALE PARZIALE CAP. 201														€ 8.000,00	
TOTALI PARZIALI - Territorio Provinciale											20.000,00	€ 8.000,00			

NESSUNA DOMANDA PER SOLIDARIETA' INTERNAZIONALE

RIEPILOGO DOMANDE CONTRIBUTO ANNO 2022	N. DOMANDE	TOTALE CONTRIBUTO CONCESSO	CAP. DI IMPUTAZIONE		
			175 (ex165)	171 (ex170)	201 (ex166)
TOTALI PARZIALI - VALLATA ALTO SARCA	68	€ 215.665,00	€ 96.365,00	€ 92.300,00	€ 27.000,00
TOTALI PARZIALI - BASSO SARCA	49	€ 114.000,00	€ 39.500,00	€ 49.900,00	€ 24.600,00
TOTALI PARZIALI - LEDRO	13	€ 48.600,00	€ 16.100,00	€ 21.500,00	€ 11.000,00
TOTALI PARZIALI - TERRITORIO PROVINCIALE	1	€ 8.000,00			€ 8.000,00
TOTALI PARZIALI - PROGETTI SOLIDERITA' INTERNAZIONALE	0	€ -			
<b>TOTALE GENERALE</b>	<b>131</b>	<b>€ 386.265,00</b>	<b>€ 151.965,00</b>	<b>€ 163.700,00</b>	<b>€ 70.600,00</b>